ProCon GWB 15/25/45/Kompakt

MHG Heiztechnik

Wärme, die verwöhnt

Gas-Brennwertkessel

Spitzenleistung vom Pionier

Sie wollen von Ihrer neuen Gasheizung rundum verwöhnt werden – vor allem mit wohliger Wärme, Behaglichkeit und jeder Menge Warmwasserkomfort. Sie wünschen sich hochwertige, zukunftssichere Technik, die besonders einfach zu handhaben und hoch verlässlich ist. Und das Wichtigste: Sie wollen so wenig Energie wie möglich verbrauchen und sich gegenüber langfristig steigenden Energiepreisen bestmöglich absichern. Dafür geben wir Ihnen unser Bestes: unsere Premium-Gas-Brennwertkessel der ProCon GWB-Baureihe. Profitieren Sie von unserer Erfahrung und unserem Know-how aus fast drei Jahrzehnten als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik.

Wo auch immer Sie wohlige Wärme und individuellen Warmwasserkomfort benötigen: Unsere ProCon GWB-Geräte bieten Ihnen die Lösung nach Maß. Von der Etagenwohnung über Ein- und Mehrfamilienhäuser bis hin zu Gewerbeobjekten, ob im Alt- oder Neubau – die Gerätevielfalt der wandhängenden und bodenstehenden ProCon Gas-Brennwertkessel lässt mit ihren zahlreichen unterschiedlichen Ausstattungsvarianten keine Wünsche offen.

Aus Freude am Sparen

Unsere Entwicklungsingenieure haben beim ProCon GWB mit ihrem langjährigen Know-how dafür gesorgt, dass der Brennstoff perfekt verbrannt und eine optimale Brennwert-Nutzung garantiert wird. Dafür sorgt zum Beispiel unser bewährter Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl. Durch die intelligente Komfortregelung modulieren die Geräte in einer besonders hohen Leistungsbreite, d. h. sie passen sich unterschiedlichen Wärmeanforderungen ohne unnötiges Ein- und Ausschalten überaus flexibel an. Ihr Vorteil: ein noch geringerer Brennstoffverbrauch bei gleichzeitiger Materialschonung. Ein Normnutzungsgrad von bis zu 108,8 Prozent ist ein eindrucksvoller Beleg für die hohe Energieeffizienz unserer Gas-Brennwertkessel.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen unsere Geräte der ProCon GWB-Baureihe auch mit Hocheffizienzpumpen an – ein zusätzlicher Beitrag für Heizkosten auf dauerhaftem Niedrigst-Niveau. Darüber hinaus verbrauchen Hocheffizienzpumpen weniger Strom als herkömmliche Pumpen. Und nicht zuletzt kommt die hohe Energieeffizienz unserer Gas-Brennwertgeräte auch der Umwelt zugute.

Die ProCon GWB-Familie: Willkommen

Der Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl sowie der modulierende, wartungsfreie ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner sorgen bei allen Geräten der ProCon GWB-Baureihe für Freude am Sparen.

in der Zukunft.

Durch das übersichtliche, selbsterklärende Bedienfeld lassen sich alle Gerätefunktionen mühelos ansteuern und überwachen.

Die passende Gas-Brennwert-Lösung für jeden Bedarf

Durch die hohe Gerätevielfalt der ProCon GWB-Baureihe können Sie Ihre neue Heizung optimal auf Ihre individuellen Ansprüche abstimmen. Zur Auswahl stehen Geräte in verschiedenen Leistungsbereichen von 4 bis 45 kW mit unterschiedlichen technischen Konzeptionen.

Zum Beispiel bieten wir Ihnen mit unseren S-Geräten in zwei Kesselvarianten höchsten Warmwasserkomfort. Hier wird das Trinkwasser im Durchlaufprinzip mit integriertem Plattenwärmetauscher und Drei-Wege-Umschaltventil erwärmt. Mit 11,5 l/min (Version 25 S) bzw. 20 l/min (Version 45 S) bietet Ihnen der ProCon Spitzen-Warmwasserleistungen bei dauerhafter Aufheizung des Trinkwassers von 10 auf 40 Grad Celsius.

Auch mit dem ProCon Kompakt treffen Sie eine clevere Entscheidung. Dieses Heizgerät ist bereits ab Werk mit einem 80-Liter-Schichtenspeicher kombiniert. Das spart jede Menge Energie und bietet zugleich hohen Warmwasserkomfort auf kleinstem Raum.

Vom Wärmeerzeuger zum System

Ganz gleich, für welche Version des ProCon GWB Sie sich entscheiden: Die ausgefeilte Systemtechnik von MHG sorgt für die passgenaue Ergänzung. So haben wir exklusiv für die ProCon GWB-Baureihe hochwertige Warmwasserspeicher entwickelt, die technisch und im Design optimal auf unsere Premium-Gas-Brennwertkessel abgestimmt sind. Sie haben die Wahl zwischen einem wandhängenden Speicher vom Typ THERAMAT EMW mit 60 Liter Fassungsvermögen und einem untenstehenden THERAMAT EMT Speicher mit einem Volumen von 120 Litern. Für den größeren Leistungsbedarf sowie andere technische Konzeptionen bieten wir Ihnen ein breites Spektrum von Solar-, Kombi- oder Schichtenspeichern in Emaille- oder Edelstahlausführung.

Selbstverständlich können Sie unsere Gas-Brennwertkessel auch jederzeit mit einer thermischen Solaranlage kombinieren, um die Gratis-Wärme aus der Sonne ganzjährig zu nutzen. In diesem Fall ist unser praxisbewährtes Flachkollektor-Solar-System SOLARMAT FL für Sie erste Wahl. Es ist exakt auf unsere ProCon-Geräte abgestimmt und garantiert Ihnen hohe Solarerträge.

Vielfalt nach Maß

Integrierter Plattenwärmetauscher zur Trinkwassererwärmung im Durchlaufprinzip

In Ergänzung zur ProCon GWB-Baureihe bieten wir Ihnen exakt abgestimmte THERAMAT-Speicher und thermische Solaranlagen der SOLARMAT-Baureihe in Premium-Qualität.

Es muss nicht immer Keller sein.

Unsere Gas-Brennwertkessel ProCon GWB erfüllen selbst höchste Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Umweltschonung, Bedienkomfort und Betriebssicherheit. Sie bieten alles, was Sie von einem Top-Qualitätsprodukt made in Germany erwarten können. Und das kommt nicht von ungefähr: Schließlich war es die MHG, die der Gas-Brennwerttechnik in den 1980er-Jahren in Deutschland maßgeblich zum Durchbruch verholfen hat.

So vielfältig wie die Geräte sind auch die Möglichkeiten zu ihrer Installation. Sie können unsere platzsparenden Geräte nämlich nahezu überall im Haus einbauen lassen – statt wie üblich im Keller zum Beispiel auch in Wohn- und Hobbyräumen, in der Küche oder im Bad. Denn unser ProCon GWB lässt sich harmonisch in vielfältige Umgebungen integrieren. Das moderne, ansprechende Design sowie ein besonders leises Betriebsgeräusch machen's möglich.

Premium-Technik – und doch so einfach

Spitzentechnik ist immer hochwertig und möglichst einfach zugleich. Unsere ProCon GWB-Baureihe liefert den besten Beweis: So vertrauen wir ausschließlich auf Komponenten in Premium-Qualität, die ihre Praxistauglichkeit und Langlebigkeit bereits langfristig unter Beweis gestellt haben. Das gilt nicht zuletzt für ein Herzstück unserer Geräte, den Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl. Ob Kesselkörper, Brenner, Regelung oder viele weitere Komponenten: Auf Spitzentechnik von MHG ist immer Verlass.

Alle Geräte sind in Modulbauweise gefertigt und verfügen somit über einen identischen Aufbau. Das erleichtert dem Fachmann ebenso die Arbeit wie die besonders übersichtliche Gerätekonzeption. So macht nicht nur die Installation Freude, sondern auch die Wartung, die zudem besonders zeit- und damit kostensparend erfolgen kann.

Gönnen Sie sich die Freiheit.

Wartung leicht gemacht:
Übersichtlicher geht's nicht.

Innovationen aus Buchholz für die Welt: Unser Stammhaus in der Metropolregion Hamburg

Technische Daten ProCon GWB 15/25/45/Kompakt

ProCon	Einheit	GWB 15 H GWB 15 HS HE	GWB 25 H GWB 25 HS HE	GWB 25 S	GWB 45 H	GWB 45 S	Kompakt
Produkt-Identnummer		CE - 0085AT0424					
Kategorie		II2ELL3P (DE); II2H3P (AT, CH, ES, EI, IT, PT)					
Gewicht (einschließlich Verpackung)	kg	43			45		110
Abmessungen (H x B x T)	mm	750 x 500 x 371					1650 x 500 x 550
Heizwasservolumen im Gerät	l	4,0			5,2		4,0
Heizungswasseranschlüsse	mm	Glattrohr D = 22					G 3/4
Gasanschluss	mm	Glattrohr D = 22					G 3/4
Speicheranschlüsse	mm	Glattrohr D = 22					G 3/4
Nennwärmebelastung	kW	4,0–15,0	6,5–25,0		12,0–45,0		6,5–25,0
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C	kW	3,7–14,5	6,3–24,2		11,7–43,5		6,3–24,2
Nennwärmeleistung bei 50/30 °C	kW	4,3–15,8	7,0–26,2		12,9–47,0		7,0–26,2
Normnutzungsgrad bei 40/30 °C	%	108,8	108,7		108,5		108,7
Max. Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	400					
Förderleistung bei Δt = 20 °C	l/h	655	1.090		1960		1.090
Max. Vorlauftemperatur	°C	90					
Betriebsdruck min./max.	bar	0,8/3,0					0,5/3,0
Betriebsdruck max. (Sanitär)	bar	---		10	---	10	10
Trinkwasserdauerleistung bei Δt = 30 K	l/min	---		11,5	---	20	11,5
Bereitschaftsenergieverlust	kWh/24h						1,1
Leistungskennzahl	NL-Zahl						1,1
Warmwasser-Anfangsleistung	l/10 min						155

MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstraße 2
21244 Buchholz i. d. Nordheide
Deutschland

Telefon 04181 23 55-0
Telefax 04181 23 55-191

kontakt@mhg.de
www.mhg.de

Premium Heiztechnik
seit 1927

GL ISO 9001
GL Systems Certification

Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:

96.38803-7056 Printed in Germany dw 0213/4